

大好評

# 精密プレス加工メーカー 試作屋『三全精工』

加工メーカーならではの提案・お手伝いをさせていただきます。  
～「少ロット」・「短納期」・「高品質」～

開発用部品  
手造り精密板金  
試作

プレス加工への  
工法転換  
VE検討 試作

試作から量産まで  
三全精工へお任せ下さい。

試作をはじめ金型製作～量産加工まで  
お客様のご要望にお応えしながら  
一緒に作り上げていきます。

金属製品以外も  
含めた  
調達サービス

生産終了  
サービスパーツ  
部品製作

## 試作屋『三全精工』の最大の魅力

金型設計～製作出来る「加工技術」・「加工設備」を有していること。  
試作～量産までを視野に入れた”提案型モノづくり”をご提供できること。

👉 **三全精工へ「一括手配！」**

調達ご担当者様が管理(見積り・発注・進捗・部品集結)する必要はありません。  
試作屋「三全精工」へ試作アイテムのリストを丸投げして下さい！

お気軽にお問合せ下さい。  
営業 羽場までご連絡下さい。 [h.haba@sanzen-s.co.jp](mailto:h.haba@sanzen-s.co.jp)



SANZEN SEIKO

# 精密プレス加工メーカー

## 試作屋「三全精工」が選ばれる理由

### ▶試作屋「三全精工」が選ばれる理由【その1】

・金型設計・製作～量産プレス加工まで一気通貫(ワンストップ)で完結できる「加工技術」・「加工設備」を自社内に有している為、試作～量産までを考慮した”提案型モノづくり”をご提供できます。

👉試作だけでなく量産への移行が「早く・安価」にできます。

☆自社内の金型製作なので試作時のノウハウを盛り込んだ量産金型をスピーディで安価に作ることができます。

### ▶試作屋「三全精工」が選ばれる理由【その2】

・三全精工の調達ネットワークを駆使し、金属プレス製品以外にも調達可能。  
一気通貫(ワンストップ)の試作調達サービスをご提供致します。  
調達ご担当者様が見積り・発注・進捗・部品集結する必要はありません。

### ▶試作屋「三全精工」が選ばれる理由【その3】

・お客様のご希望・納期に合わせた最適な工法を駆使して最短リードタイムにて対応させていただきます。

👉お客様のご希望納期に製品をお届けします。

### ▶試作加工リードタイム(参考例)

・部品形状A【製品サイズ 90mm×70mm 切り曲げ形状】

|            |       |        |
|------------|-------|--------|
| ・製作数10ヶ    | 正式発注後 | 約2.0週間 |
| ・製作数100ヶ   | 正式発注後 | 約2.5週間 |
| ・特急 製作数10ヶ | 正式受注後 | 約1.5週間 |

・部品形状B【製品サイズ 170mm×80mm 切り曲げ形状】

|            |       |        |
|------------|-------|--------|
| ・製作数10ヶ    | 正式発注後 | 約2.0週間 |
| ・製作数100ヶ   | 正式発注後 | 約3.0週間 |
| ・特急 製作数10ヶ | 正式受注後 | 約1.5週間 |

・部品形状C【製品サイズ 120mm×80mm 切り曲げ+絞り形状】

|            |       |        |
|------------|-------|--------|
| ・製作数10ヶ    | 正式発注後 | 約2.5週間 |
| ・製作数100ヶ   | 正式発注後 | 約3.0週間 |
| ・特急 製作数10ヶ | 正式受注後 | 約2.0週間 |

上記は参考L/T例となりますので内容・状況によりお時間を頂く場合がございます。  
特急対応の際は特急料金となりますのでご了承下さい。 ご依頼時に都度、ご相談下さい。



SANZEN SEIKO